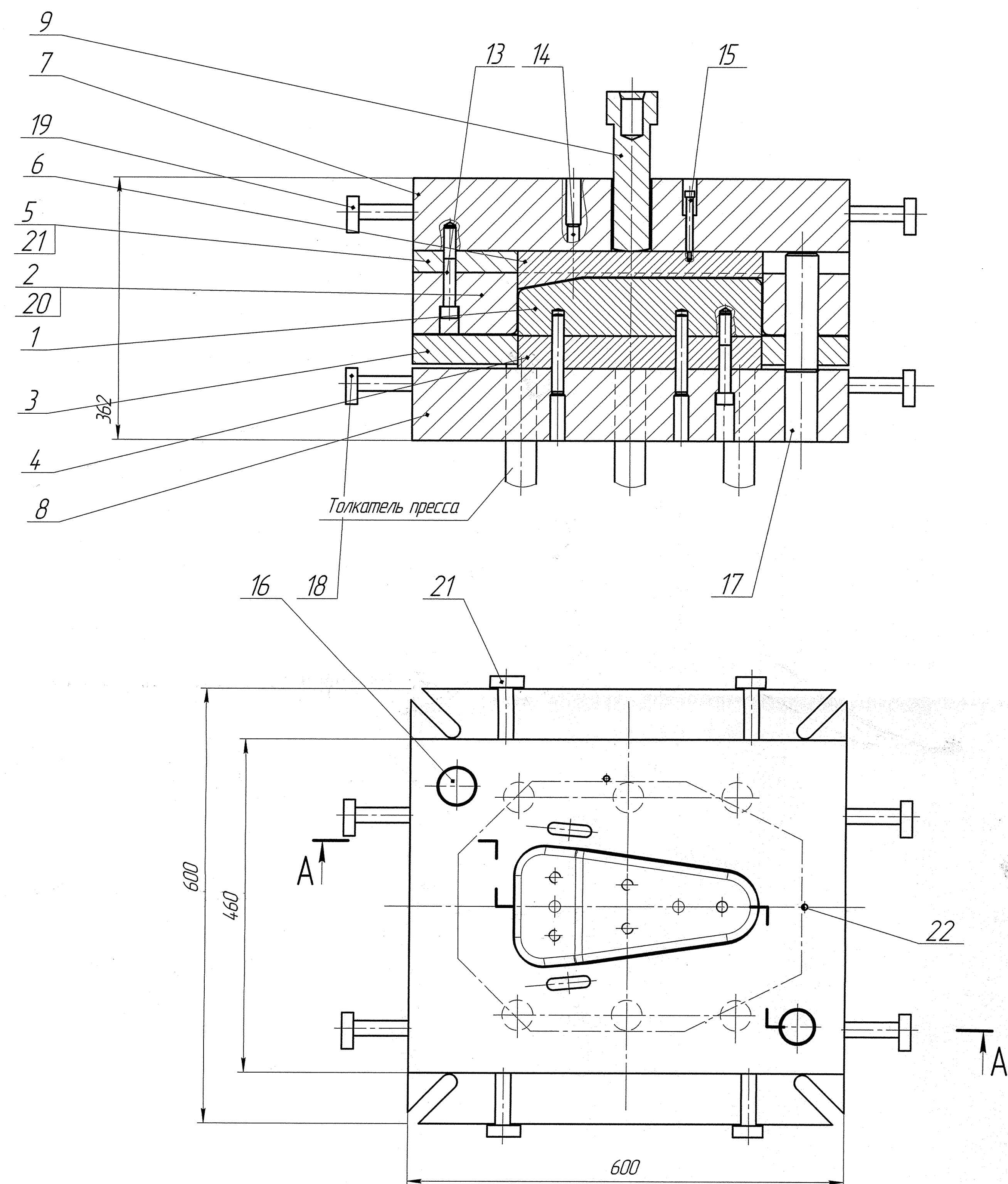
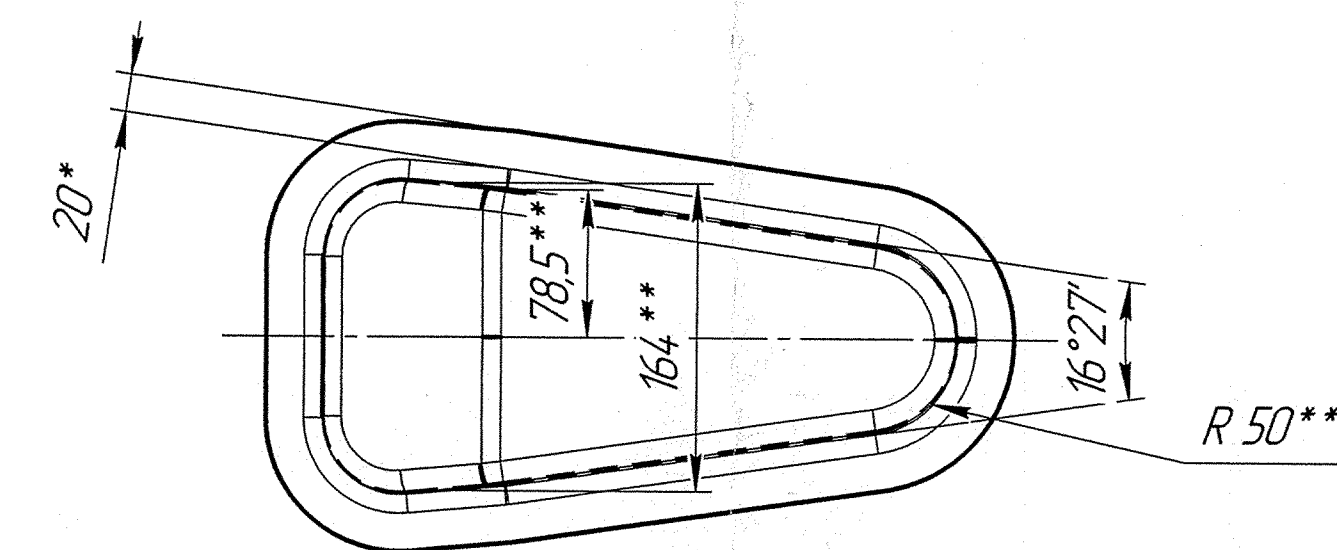
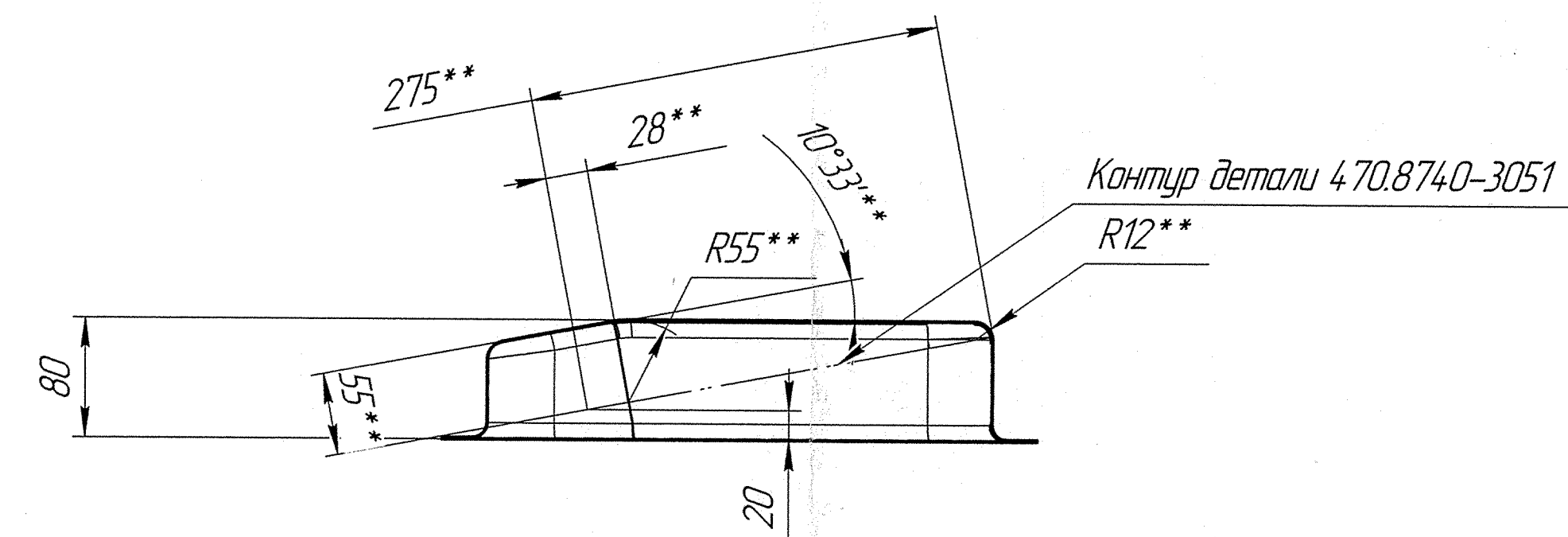


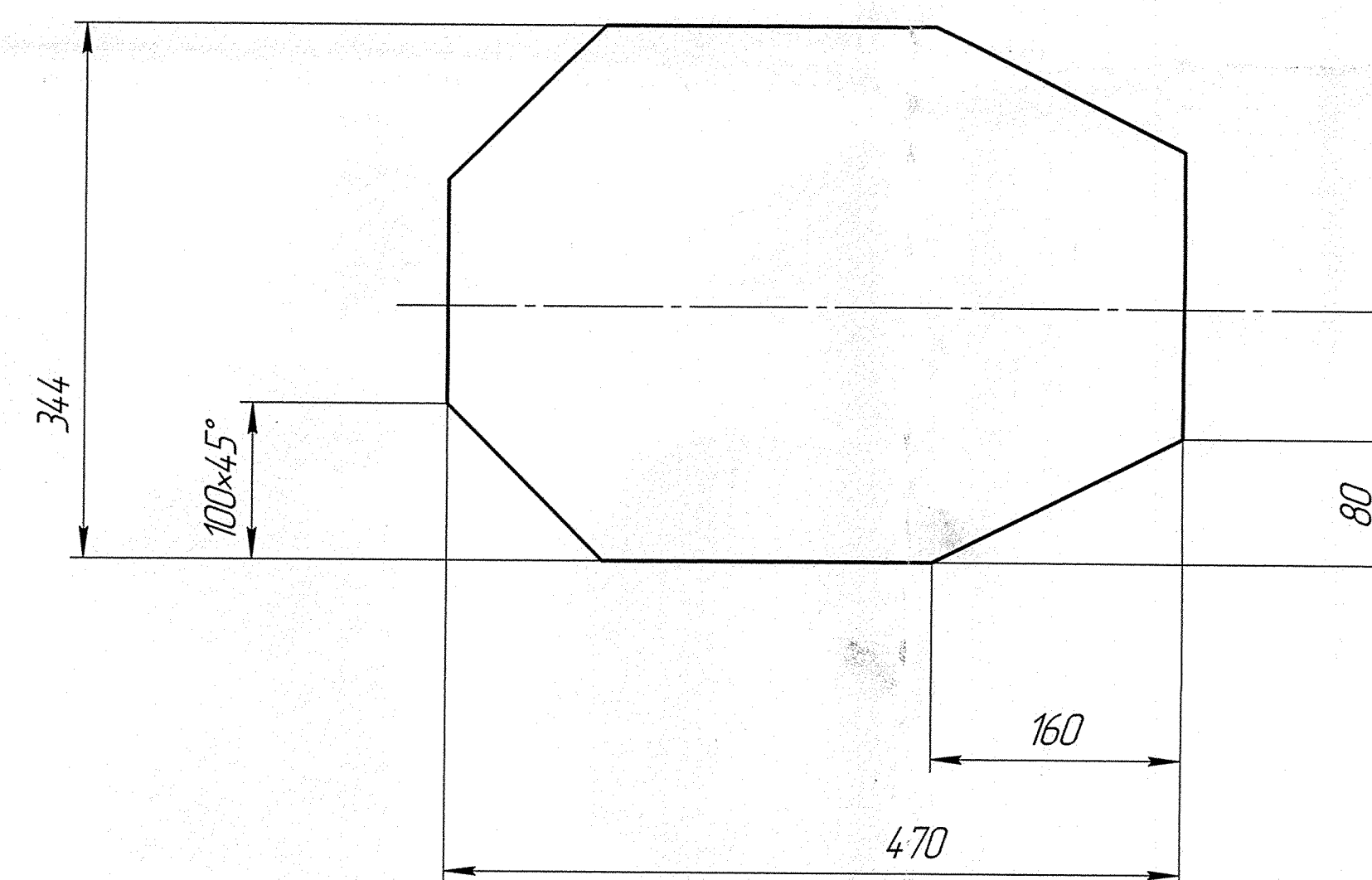
A-A



Операционный эскиз



Эскиз заготовки



1. Штамп устанавливать на пресс НВС-2-160 или на НВО-2-250 с подштамповой плитой 658.232 и толкателем 658.235, можно использовать плиту ползуна 658.253
2. Изготовление, приемка и эксплуатация согласно СТП 588-318-81
3. Маркировать 6516838 470.8720-3051

6516838 СБ				Штамп для вытяжки		
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кадушкин				600	1:4
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.	Т.д.ч. 117	Г.инженер	1980	БИП		
Н.контр.	Утв.	Мороченко		Копирован		
				Формат А1		