



1. H14, h14, ±t2/2
2. 55...59 HRC
3. Материал Сталь X12M ГОСТ 5950-2000
4. * Размеры справочные
5. * Выполнять с зазором относительно вертикальных граней пуансона поз.1 1±0,05
6. ** Выполнять с зазором относительно 6516838-3 СБ с зазором 1,1
7. Деталь выполнять по 3D модели

6516838-2			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кадцук	С.С.	20.08.2017
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.	Морченко	С.С.	20.08.2017
Матрица		Лист	Масса
		160	14
		Лист	Листов
		1	1
		БИП	

Копировал

Формат А1