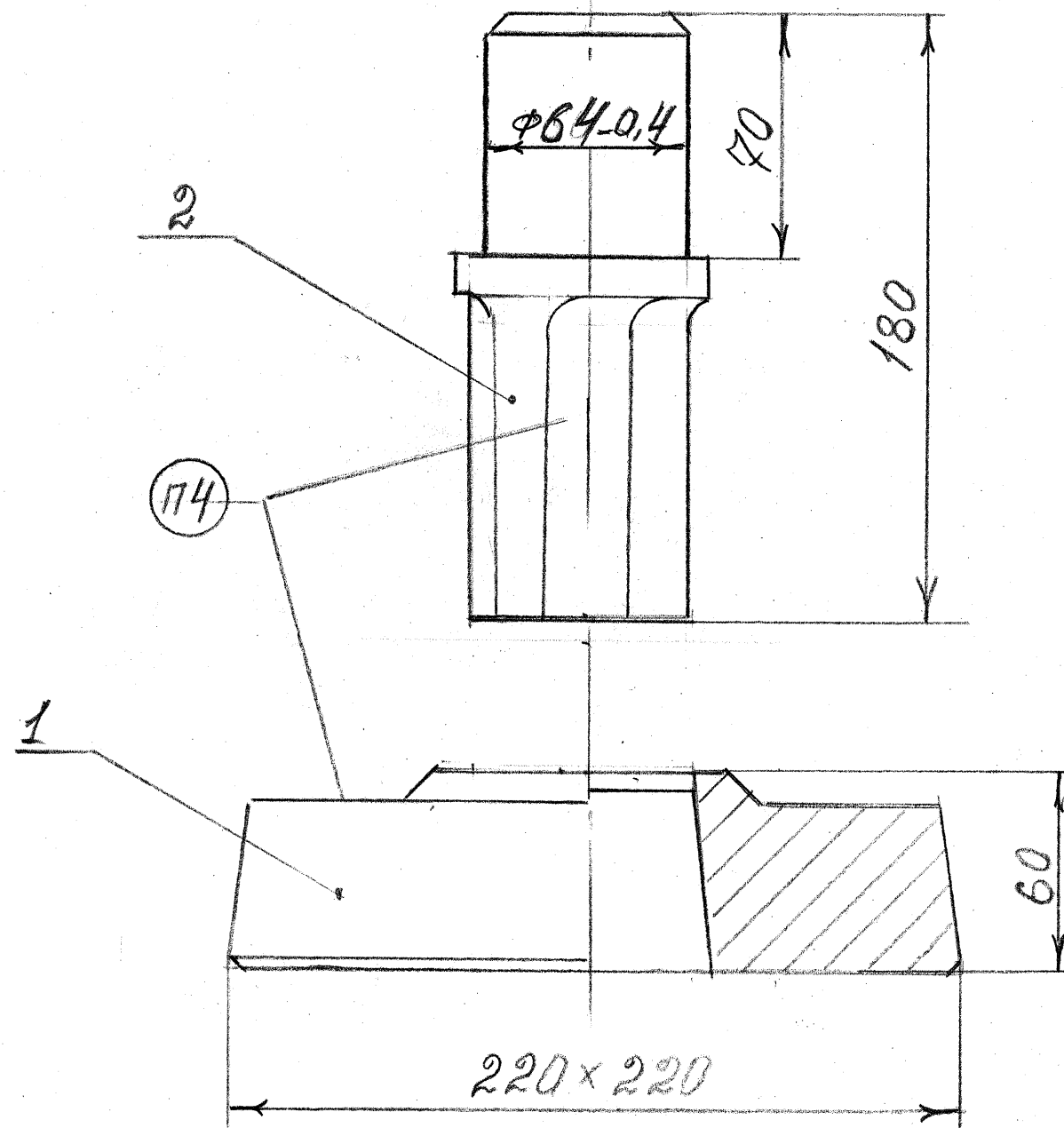


656 1213 CB



1. Изготовление и приемка по СТП 588-212-89.
2. Штамп установить в блок 656 1030.
3. Обрезку производить в горячем состоянии на 250 тн. прессе.
4. Маркировать: 656 1213
170.8740-1151/1151-01
5. Комплектность: 656 1213
655 1237

ОГМет. ч. 20.42
Зав. 2351076 16-01
1.5
6.03.072.

					656.1213 CB			
Изм	Кол	№ докум	Подпись	Дата	Штамп обрезной для	Матер	Масса	М-д
Разраб	Корунков	28.03.07			штамповки Ш-508 НО			1:2
Провер	Головкин				ВРЮК 170.8740-1151-1			
Т. контр					Сборочный чертеж			
НачТБ	Максимович							
Н. контр								
Утв	Назарцев							

217 ТУраф 6.03.072