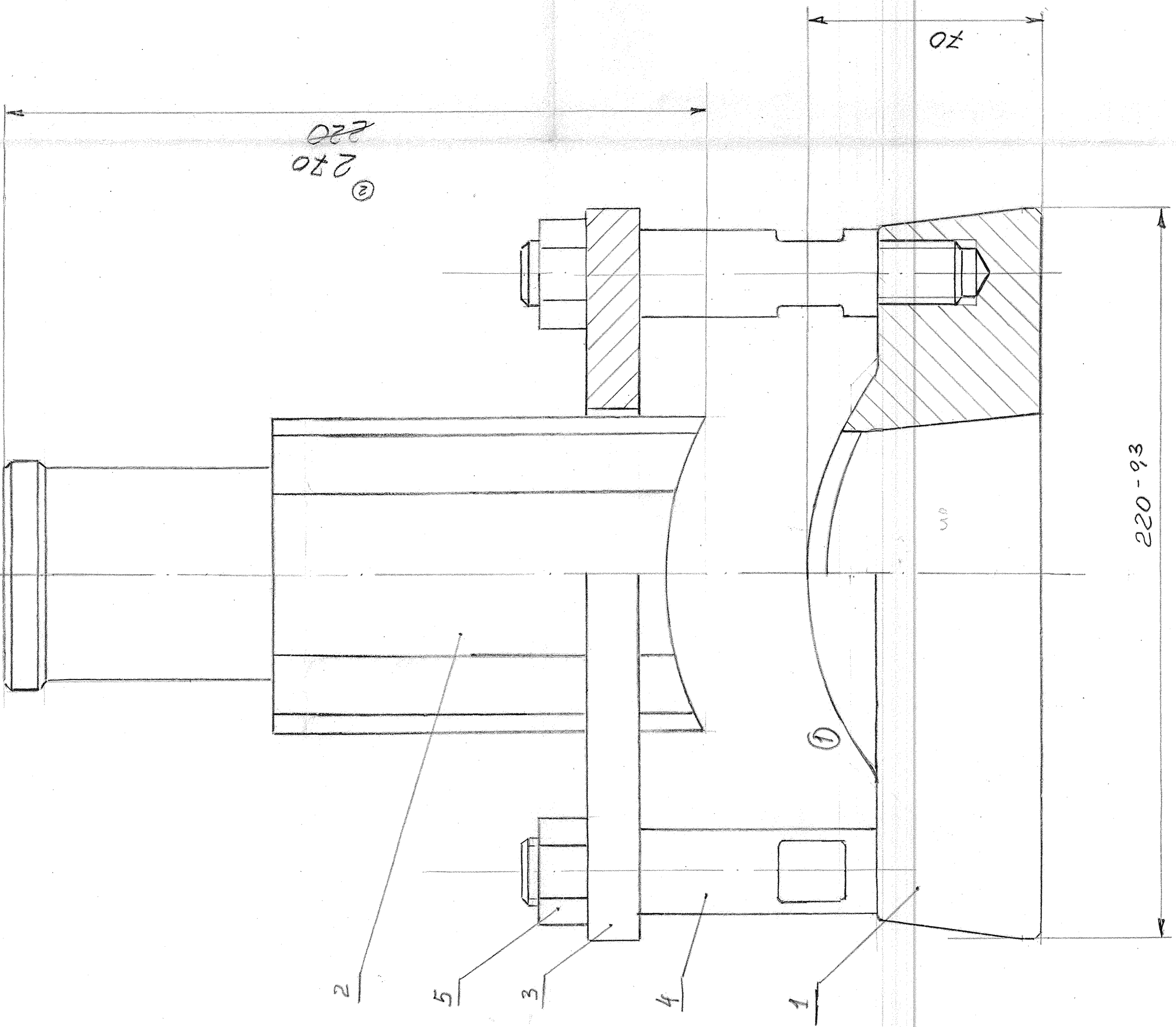


20 01111111

УдБ. № 1000. Подп. и дата
Взам. учБ. № 1111. № 1111. Подп. и дата
Шел. 1.08.81



1. Изготовление и приемка по СТП 588-212-89
2. Обрезку обоя производить в зорачем состоянии на 250 тн. прессе
3. Штамп установить в блок 656.450 или 656.1030
4. Маркировать: 656.1158 170.0205-47
5. Комплектность: 656.1158 655.1095

ор. № 1, 20, 2
100 1190 160
235 1190 160
24/10/81

| | | | | | | | |
|-----------|---------|---------|----------|---------------------------|--------|--------|-----|
| 2 | 1 | 1896 | 28.03.81 | Штамп обрезной | лит. | Масса | М-8 |
| 1 | 1 | № 8577 | 28.03.81 | для штамповки на | | | 1:1 |
| изм. кол. | № докум | Подп. | Дата | дет 170.0205-47 (оконтур) | лист 1 | лист 1 | |
| Разреш. | Провер | Головки | 28.03.81 | | | | |
| Т. контр | Мур | | | | | | |
| Нач. КБ | | | | | | | |
| Н. контр | Головки | Вел. 8 | | сборочный | | | 406 |
| Утверд. | Нозорев | Тристан | | чертеж | | | |