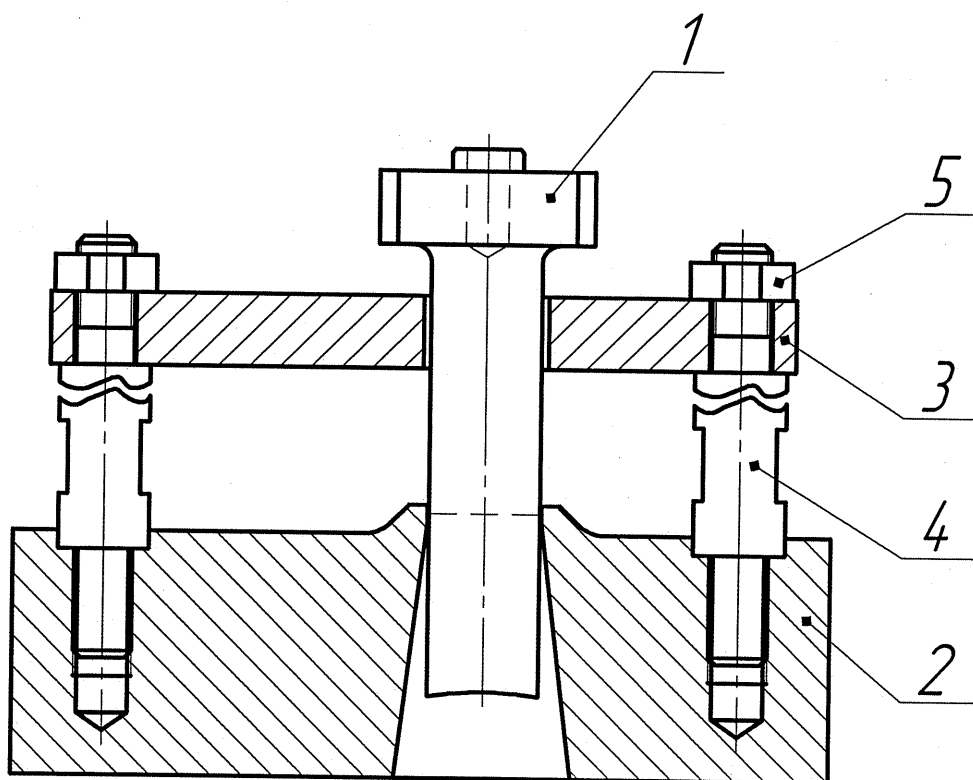


656.1290 СБ



1. Изготовление и приемка по СТП 588-212-88.
2. Обрезку обля производить в горячем состоянии на 250 тн. прессе.
3. Маркировать: 656.1290, 170.0205-41 (12)
4. Комплектность: 656.1290
655.1325

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| 645 | Май 30.05.16 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Басов | | | 28.04.16 |
| Пров. | Головкин | | | 28.04.16 |
| Т.контр. | | | | |
| Нач.бюро | Максимович | | | 23.04.16 |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | Моисеев | | | 23.04 |

656.1290 СБ

Штамп обрезной

Сборочный чертеж

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |

ОГМет