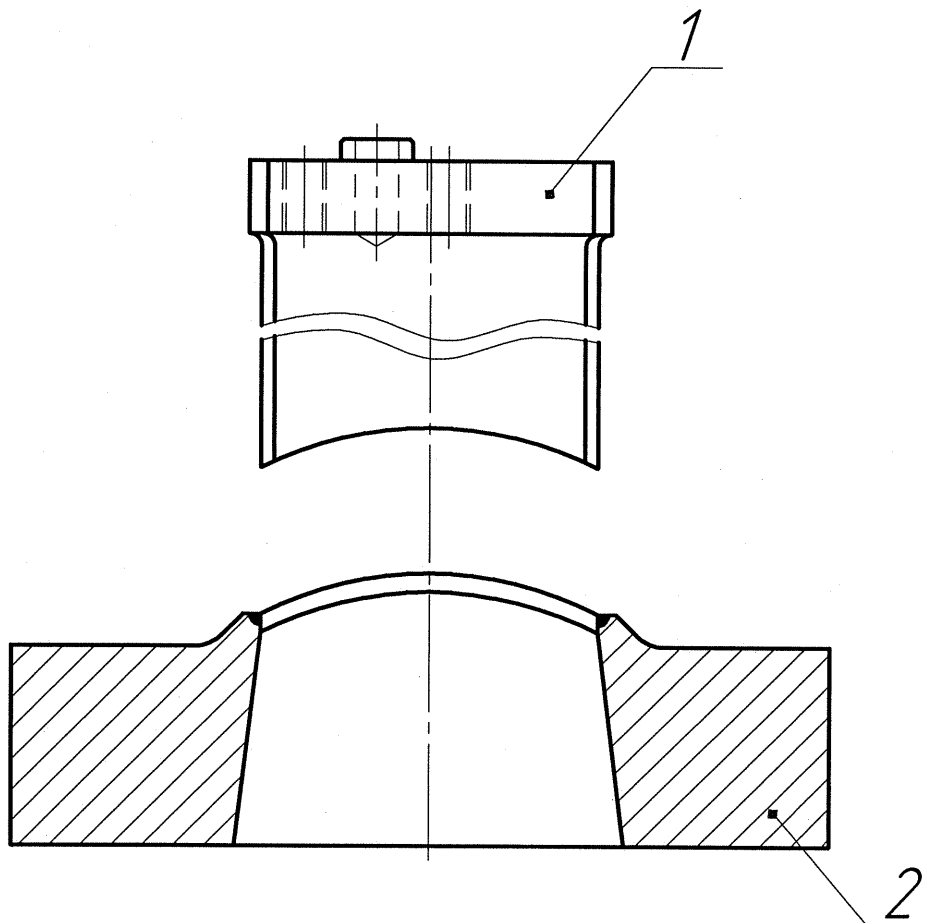


656.1291 СБ

Перв. примен.

Справ. №



1. Изготовление и приемка по ОСТ 588-212-88.
2. Обрезку облоя производить в горячем состоянии на 250 тн. прессе.
3. Маркировать: 656.1291, 170.0205-45
4. Комплектность: 656.1291
655.1326

ОГМет; ИП, ОПП,
102

18.11.16

656.1291 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Басов	17.11.16		
Пров.	Головкин	17.11.16		
Т.контр.				
Нач. бюро	Максимович	17.11.16		
Н.контр.				
Утв.	Мусеев	17.11.16		

Штамп обрезной

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1		1:2
Лист	Листов	1

ОГМет

Копировал

Формат А4