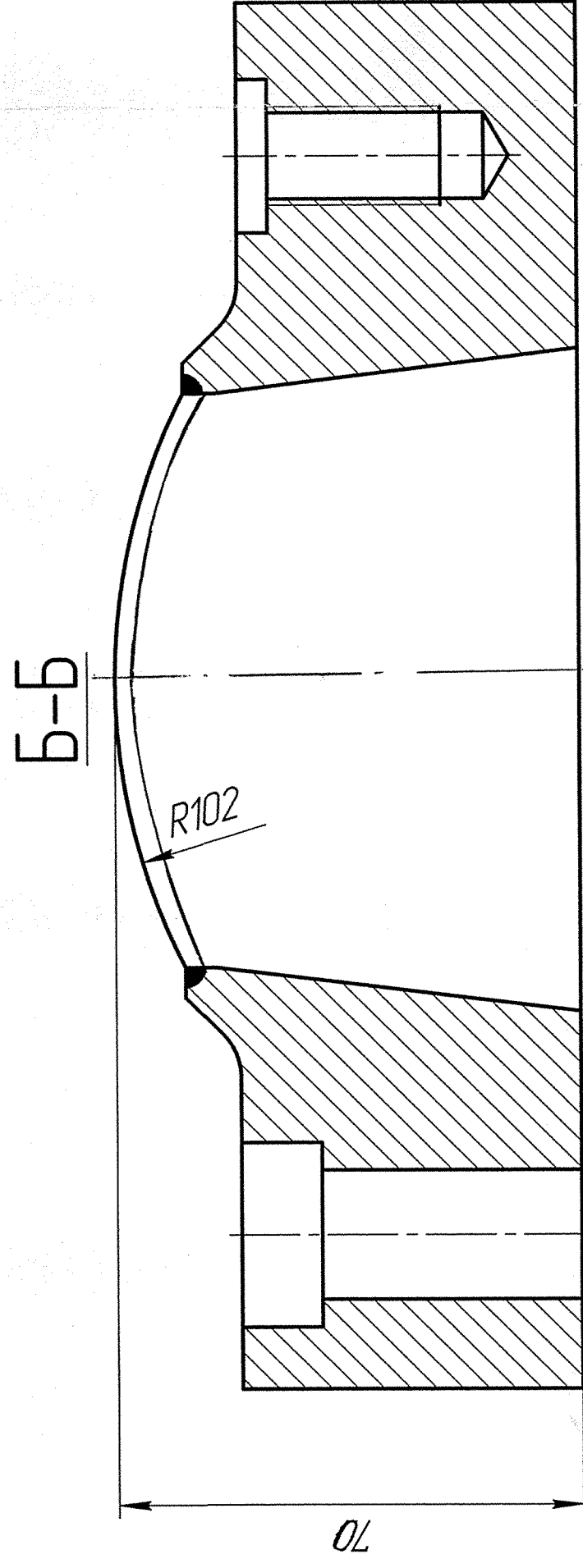
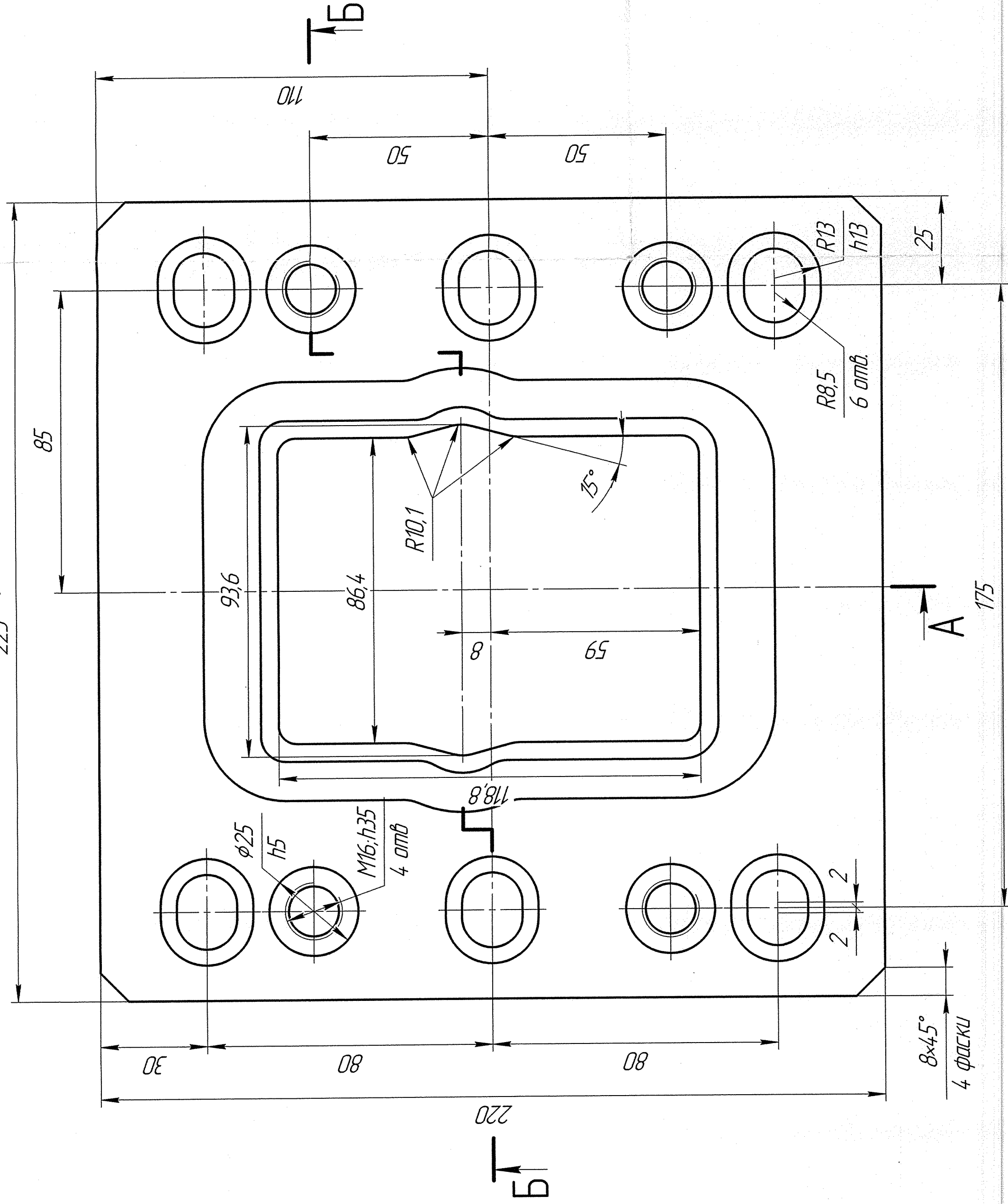
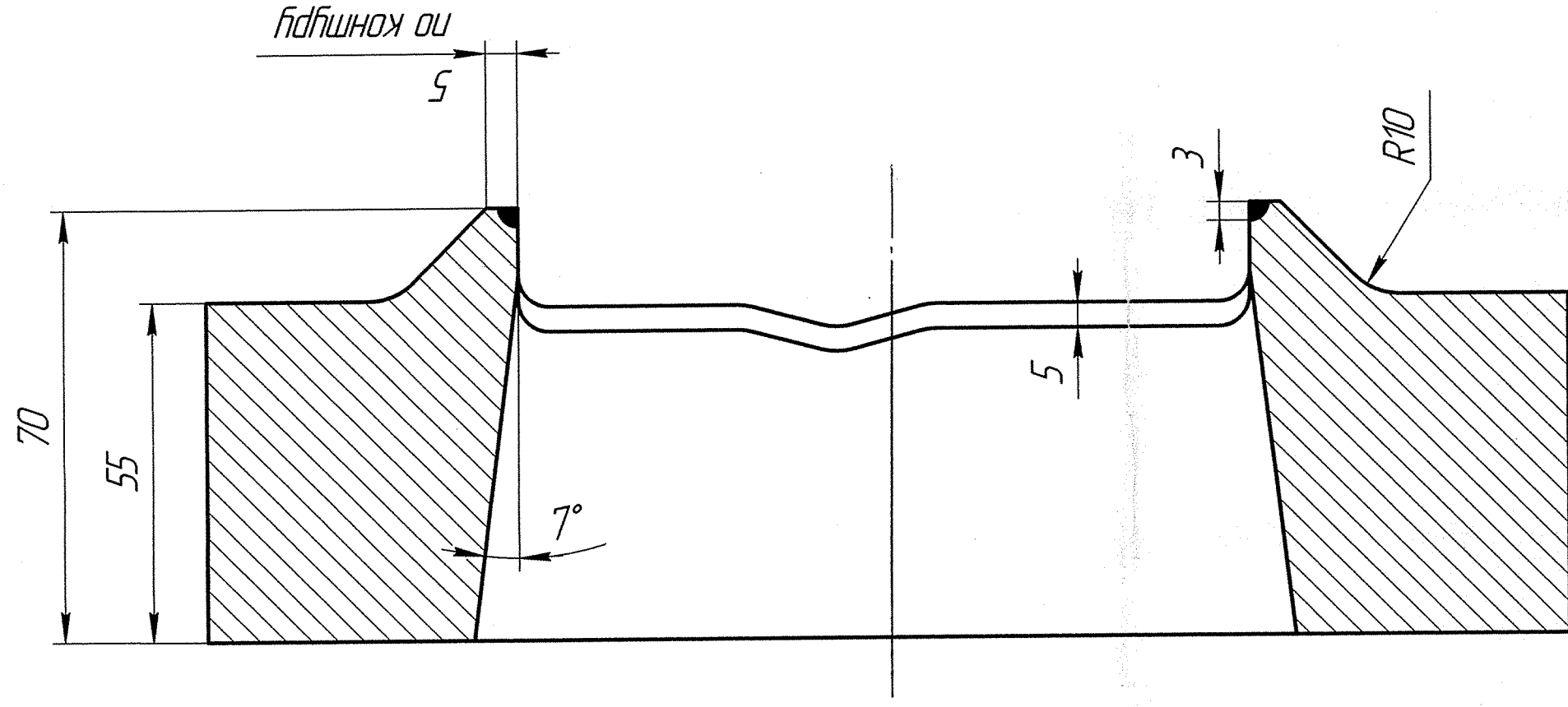


A
225

A-A

1. Фигуру режущей кромки выпалнить по чертежу горячей штамповки 655.1326 (Ш-459) и подогнать по отливке с кодового штампа
2. Режущую кромку наплавить твердым сплавом ЭН60М ГОСТ 10051-75
3. Маркировать: 656.1291 – 2
170.0205-45

№№, № подл.	1129
Подп и дата	14.10.86

Engels N°	Лепел' нумар

10877

[illegible]

Копировал

формат A2

формат A2