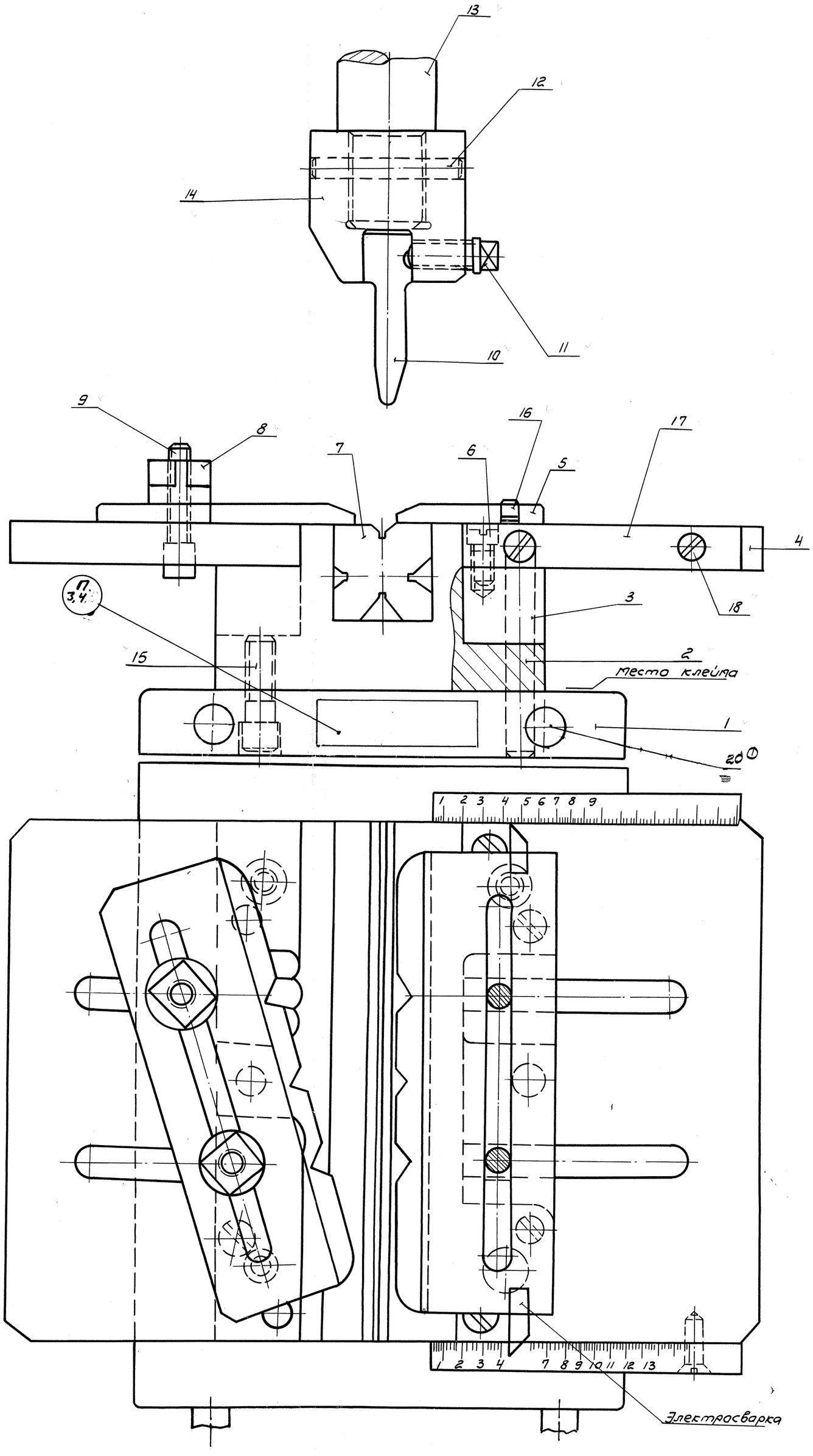

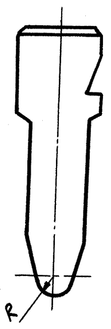

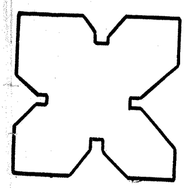

1. Блок устанавливать на пресс КД2124 25тс
2. Ход ползуна пресса по технологии.
3. Включение пресса двурукое.
4. Нанести желтой эмалью полосу шириной 20...25мм.
5. Маркировать: 651.593 , КД2124

Маркировать

Универсальн. оснаст.
651.593
КД 2124

①	20	ГОСТ 18816-73	Штырь 1097-0051	4				
	19	651.593-19	Пуансон	1		45	3	
	18	Гост 1490-62	Винт М6×18	4				
	17	651.593-17	Нониус	2		45	3	
	16	651.593-16	Стрелка	2		ст3	3	
	15	Гост 1491-62	Винт М10×30	4				
	14	651.593-14	Державка	1		ст3	3	
	13	651.593-13	Хвостовик	1		ст6	3	
	12	Гост 3128-46	Штифт 8Г×45	1				
	11	Гост 1488-64	Винт М12×20	2				
	10	651.593-10	Пуансон	9		45	2	
	9	Гост 7808-62	Болт М10×38	4				
	8	Гост 5915-62	Гайка М10	4				
	7	651.593-7	Призма	2		45	2	
	6	Гост 1491-62	Винт 8×25	10				
	5	651.593-5	Фиксатор	2		ст3	3	
	4	651.593-4	Планка	2		ст.3	2	
	3	Гост 3128-60	Штифт 10Г×60	2				
	2	651.593-2	Корпус	1		ст20	2	
	1	651.593-1	Плита	1		ст20	4	
	Поз.	Обозначен	Наименование	Кол.	Вес	Матер	Л-т	Прим.

1	1	1035	[illegible]	13.12.76	Универсальный гибочный штамп
а		11106	[illegible]	12.02.75	
Изм.	Кол.	N докум	Подп.	Д-а	
Констр.		Лукьянченко	[illegible]		
Рук. гр.		Лукьянченко			
Вед. техн.		Баклыков			
Нормокон.					
Нач. ТБЦ		Куприянов			
Нач. БИП		Кузнецов			

Индекс изделия: Универсальн. оснастка

651.593

Литера	Масса	М-б
	~32кг.	
Лист 1	Листов 4	

БИП

33472, 23/г Новигисова