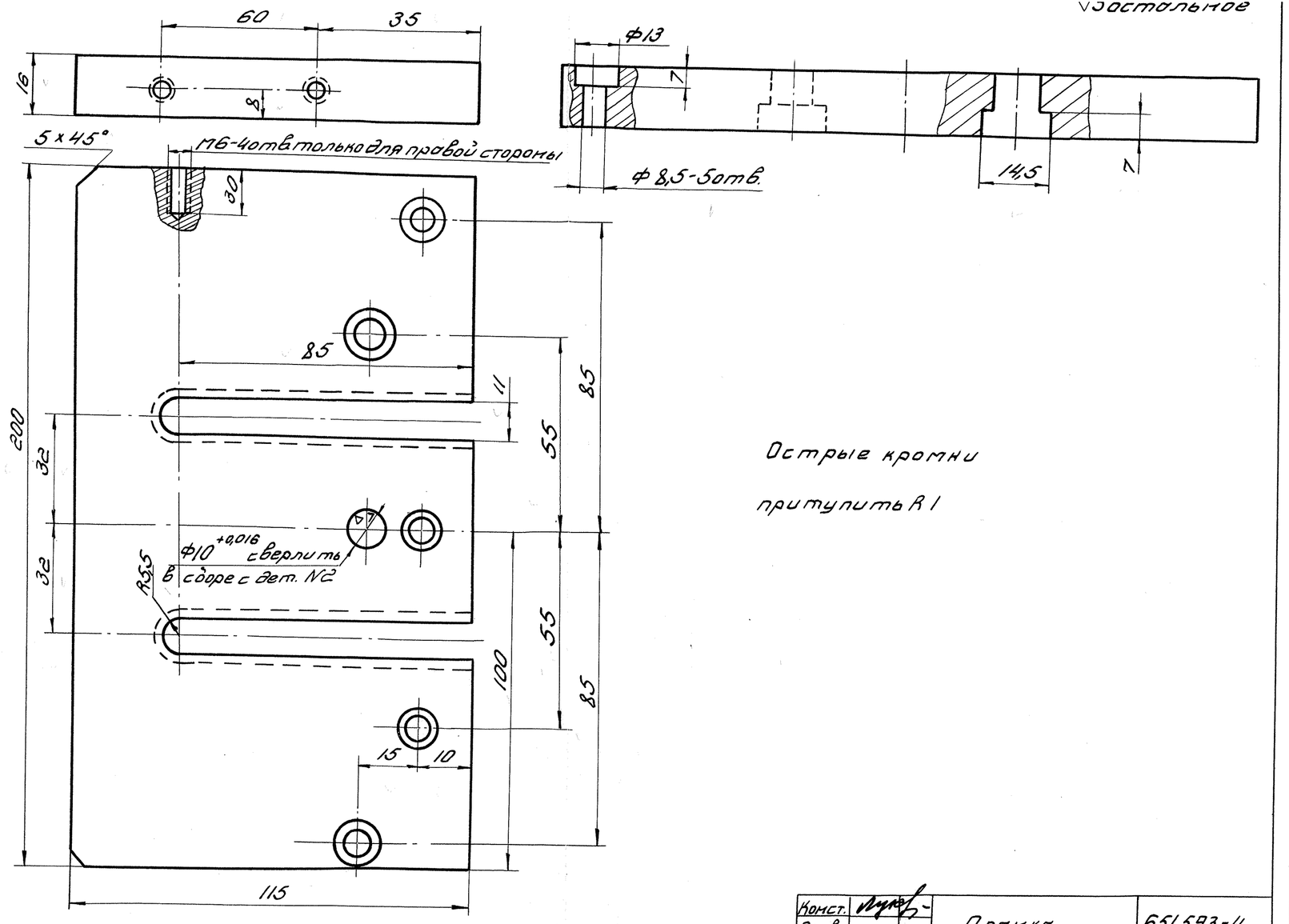
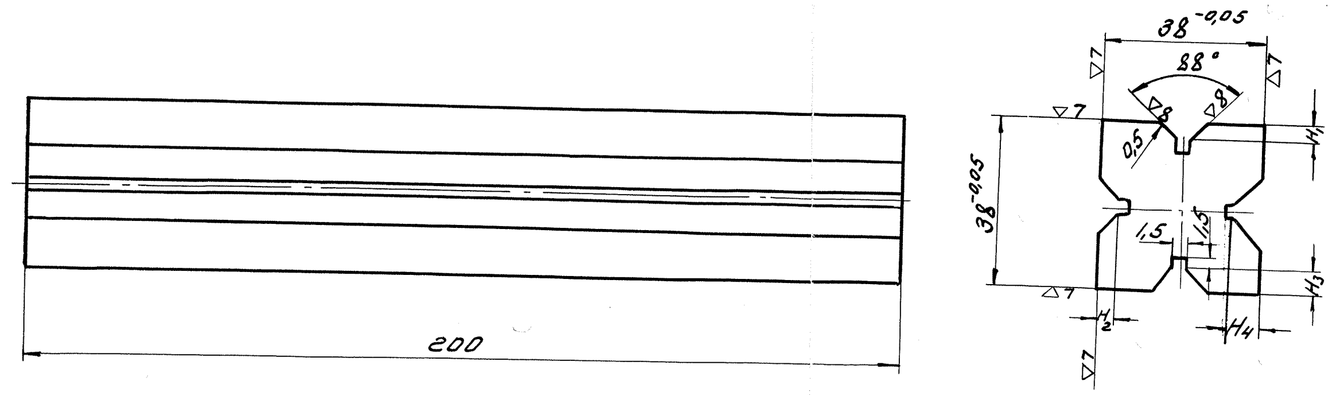
▽5 остальное



Острые кромки притупить R1

Конст. Пров.	Планка	651.593-4	
БИП	Ст.3	Кол. 2	М-д / Л-т

▽6 остальное

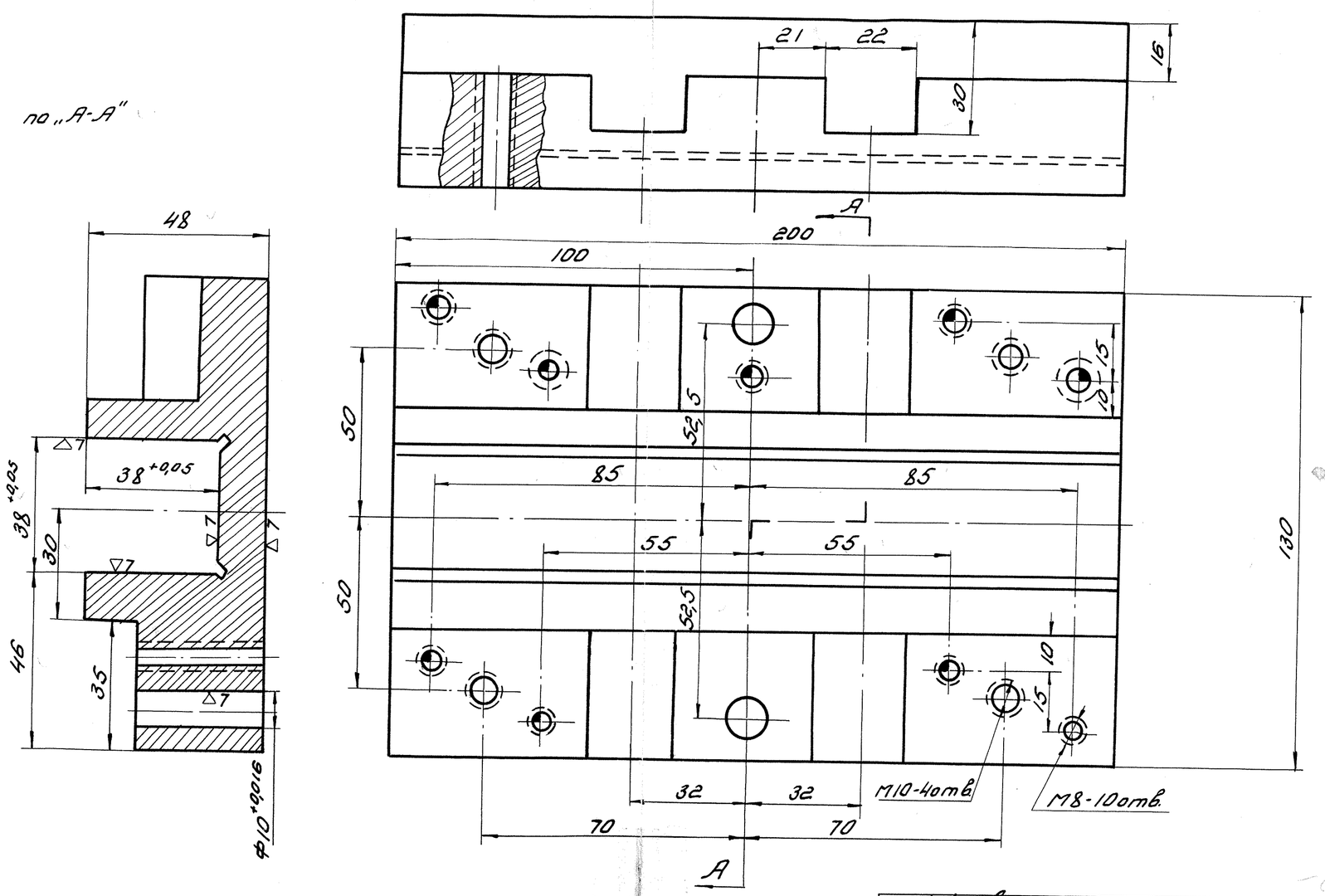


N п/п	H_1	H_2	H_3	H_4	Кол-во
1	2,5	3,5	5	7	1
2	8	6	10	12	1

Калить HRc = 40÷45

Конс. Пров.	Призма	651.593-7	
БИП	45	Кол. 2	М-д / Л-т

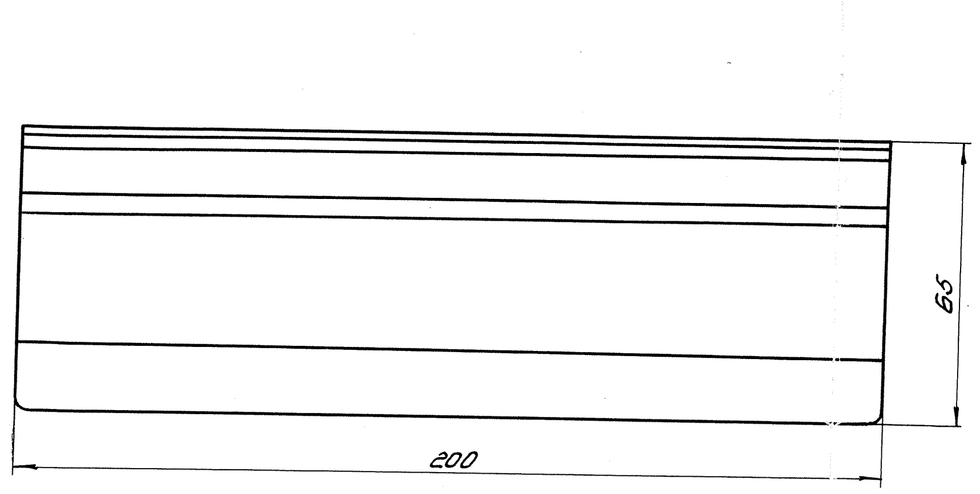
▽5 остальное

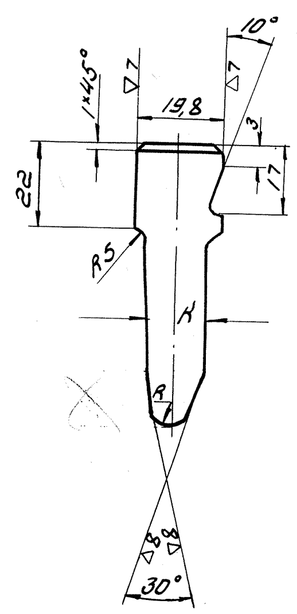


Острые кромки притупить R1

Конст. Пров.	Корпус	651.593-2	
БИП	20	Кол. 1	М-д / Л-т

▽6 остальное





N п/п	R	K	Кол-во	Шаблоны
1	2	10	1	М-1166
2	2,5	10	1	М-1167
3	3	10	1	М-1168
4	4	10	1	М-1169
5	4,5	12	1	М-1170
6	5	12	1	М-1171
7	6	12	1	М-1172
8	8	16	1	М-1173
9	9	18	1	М-1174
10	1	10	1	

Калить HRc = 40÷45

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Матер.	Л-т	Прим.
					Индекс изделия		
Изм. Кол.	N док.	Подп. Дата			651.593-10		
Констр.		Пуансон			Литера	Кол. 9	М-б 1:1
Рук. гр.							
Ведтехн.					Л-т 2	Л-об 4	
Нормоконт.							
Нач. ТБ Ц.							
Нач. БИП		45			БИП		