



1. Стяжки из жаростойкой стали  
φ25...30 вварить в шов.
2. Размер L с зазором 30...40 мм.  
определять при сборке.
3. Поз 4 обварить после сборки, выдержки  
в шов зазор 30...40 мм.

4	82.26	Мат. 140114	Упомянутый	ГМ-989-3K
3	82.29	Мат. 140114	орезец № 213	
2	82.10	Мат. 3.1208	Редра	
1	82.02	Мат. 3.1208	Мат. 132 1.5	
Размер	№ докум.	Мат. 140114	Мат. 132 1.5	
Проверка	Мат. 140114	Мат. 132 1.5	Мат. 132 1.5	
Исполн.	Мат. 140114	Мат. 132 1.5	Мат. 132 1.5	
Смб	Мат. 140114	Мат. 132 1.5	Мат. 132 1.5	