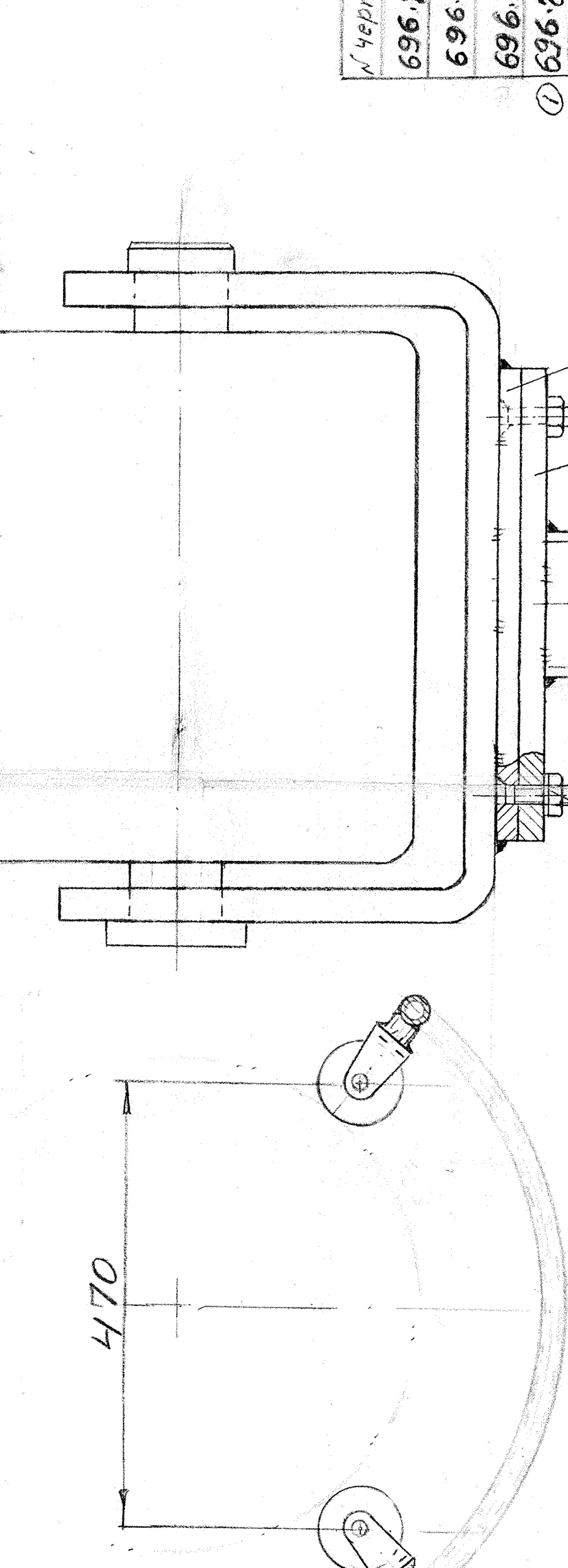
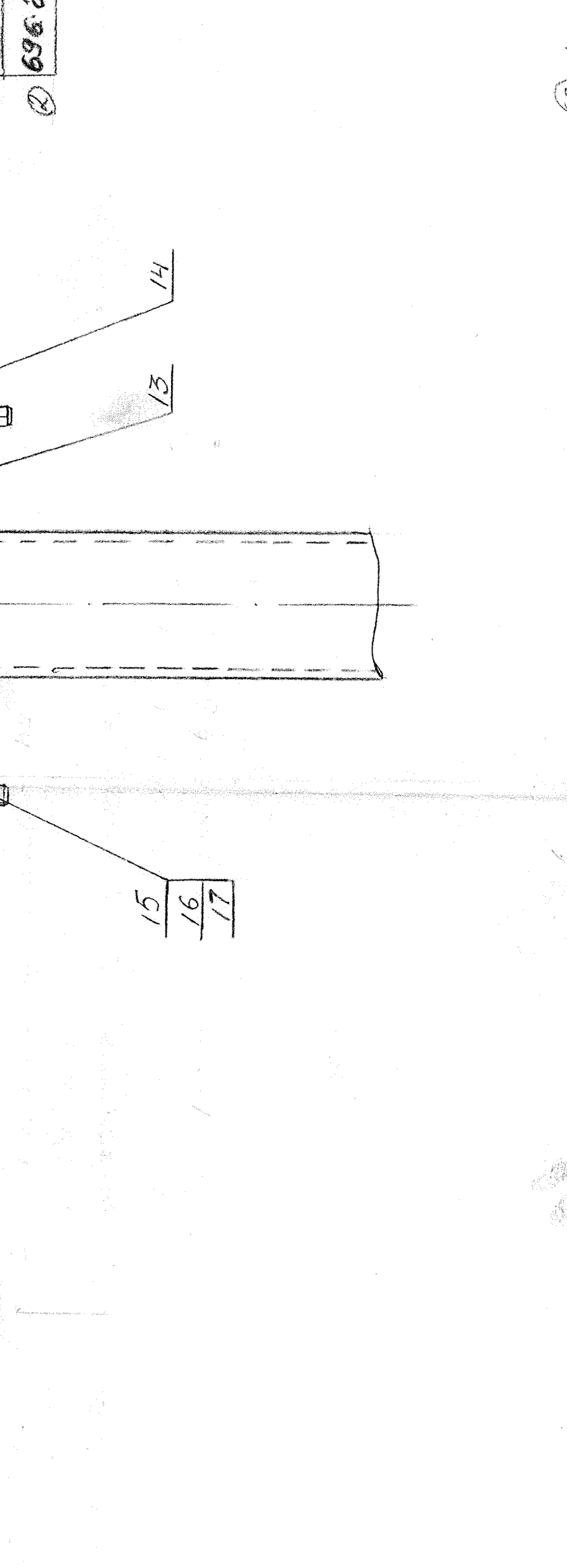


1. Сварка аргоном дугава.
 2. Сварные швы зачистить, острые края притупить.
 3. Красить алмазными красками.
 4. Лазером подгонять зазоры в соединениях.
 5. Дет. № 6 ставить по требованию заказчика.
 6. Для удельного веса 300 кг радиус выгнуть из стали.
 7. Тип ролика и колеса оговорить в заказе.
 8. Дет. № 13, № 14, № 15, № 16, № 17 ставить по надобности.
 9. Дет. № 18 ставить для тележки № 696.2517.

№ чертежа	Изделие	цех	д	в	н	г	д	г
696.2517	28.16	8	16	2000	600	800	550	470
696.2779	406-01-20.5	8	1000	550	850	600	370	380
696.2517-II	45.17-01-20.5	10	800	600	800	550	470	470
696.2517-III	97R-201-20	5	600	550	850	600	370	380
696.2517-IV	97R-201-20	16	800	550	850	600	370	380



21	ГОСТ 5915-70	Шайба М5-7Н	3,05	2
20	ГОСТ 7805-70	Вал М5-6х40,5	1,05	2
19	696.2517-19	Бирка		1
18	696.1631	Ролик с вилкой	4	сборочн
17	20071371-88	Шайба 6	16	ст 3
16	20075921-10	Шайба М6	16	ст 35
15	20071490-62	Вал М6х16	16	ст 3
14	696.2517-14	Пластина верхн.	4	ст 3
13	696.2517-13	Пластина нижн.	4	ст 3
12		Труба ф30х3	2	АМГ
11		Труба ф30х3	2	АМГ
10		Труба ф30х3	2	АМГ
9		Труба ф30х3	2	АМГ
8		Труба ф30х3	2	АМГ
7		Труба ф30х3	2	АМГ
6	ГОСТ 13731-68	Сторопный винт	2	ст 3
5	696.3370	Ролик с вилкой	4	сборочн.
4	637.4954.6	Насадка	2	АМГ
3	637.4954	Колесо	2	сборочн.
2	637.4955-15	Станок	2	АМГ
1	637.4955	Колесо поворотн.	2	сборочн.



Разреш. 7696.2517 с. 1
 1. № 231А, ч. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.