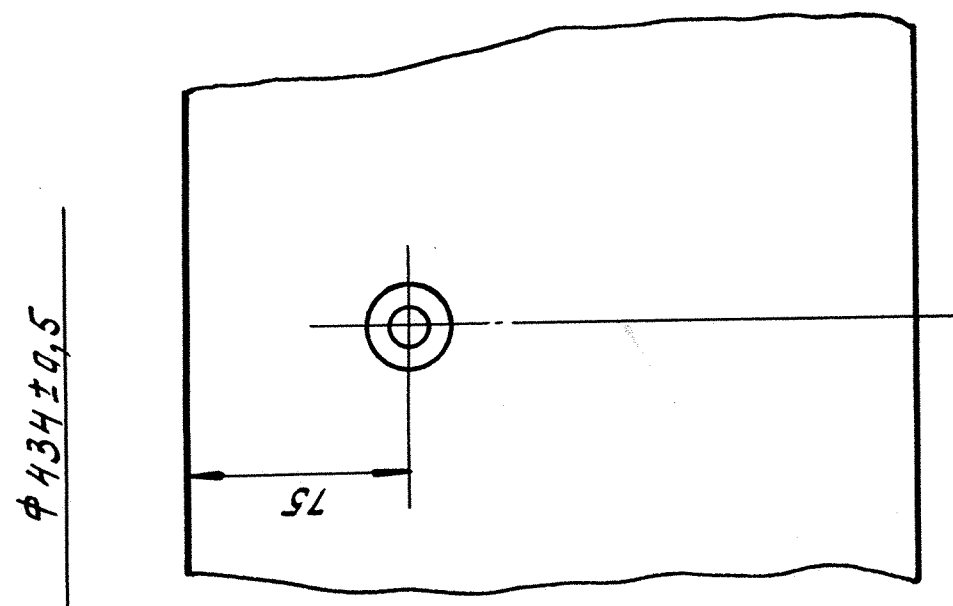
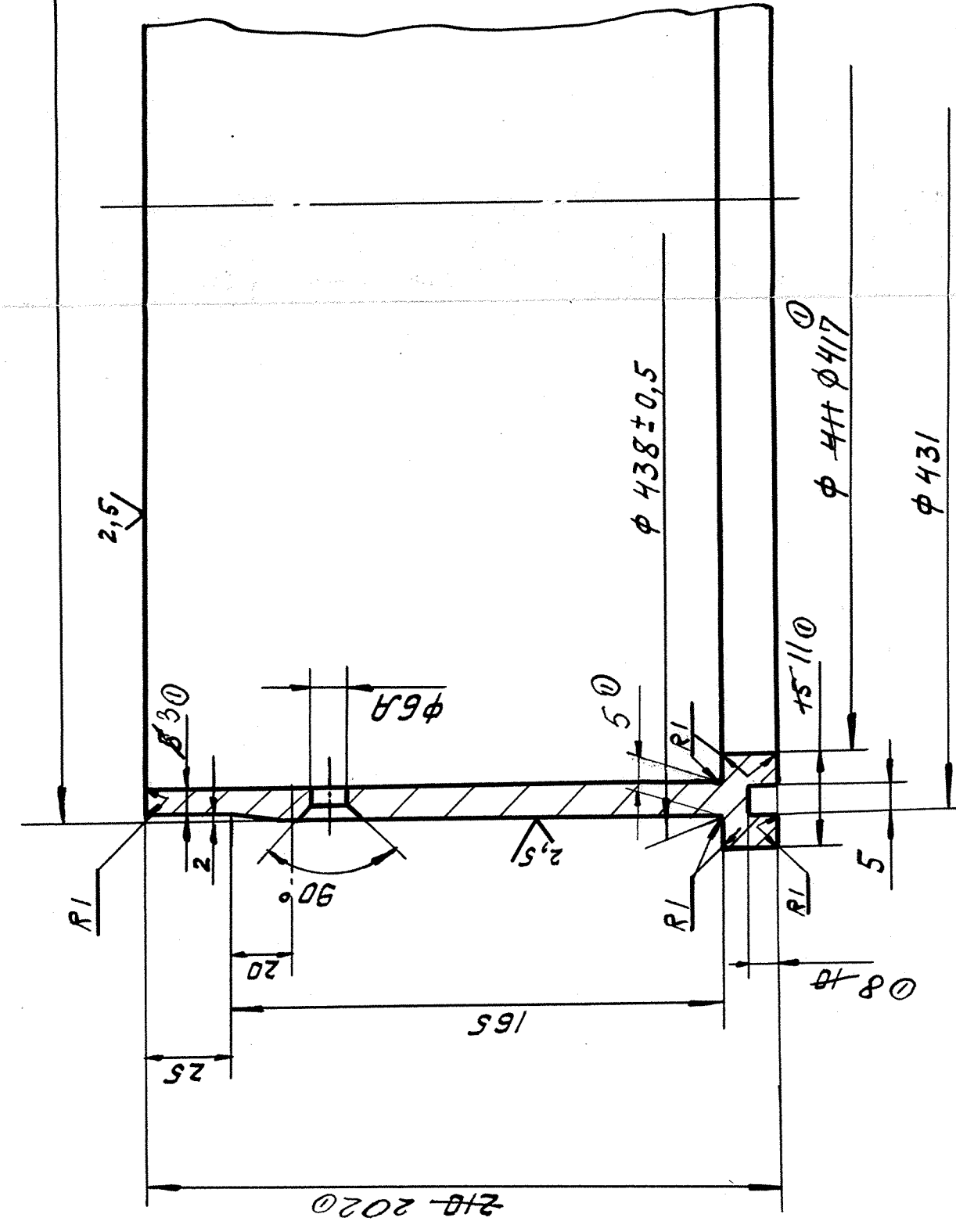


$\phi 434 \pm 0,5$ 

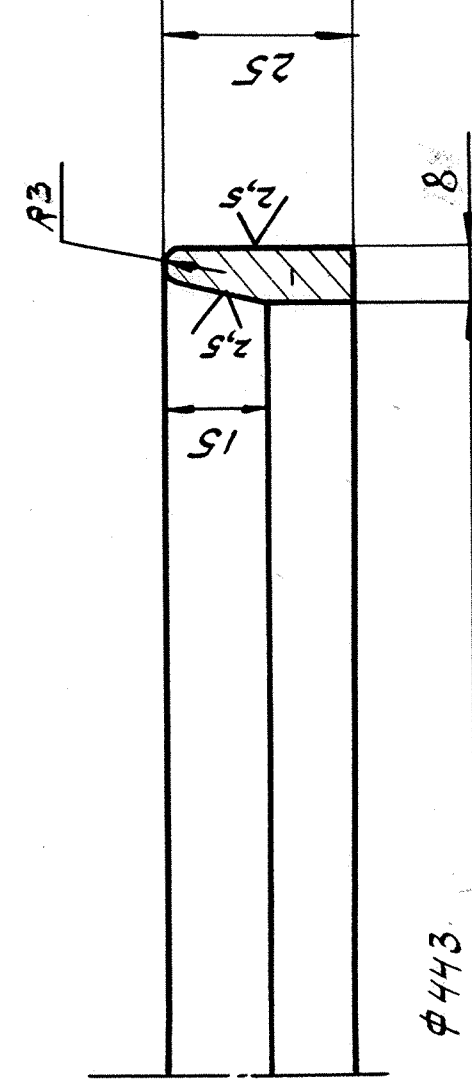
1. Термобработка: ТЧ.
2. Разрешается изготав-
лять сварным из-
листом.
3. выступание сварного
шва не допускается

[illegible]

4. Разрешается сварной вариант из материала АМГ-6М.



R240 ✓ (✓)



Термообработка: ТЧ.

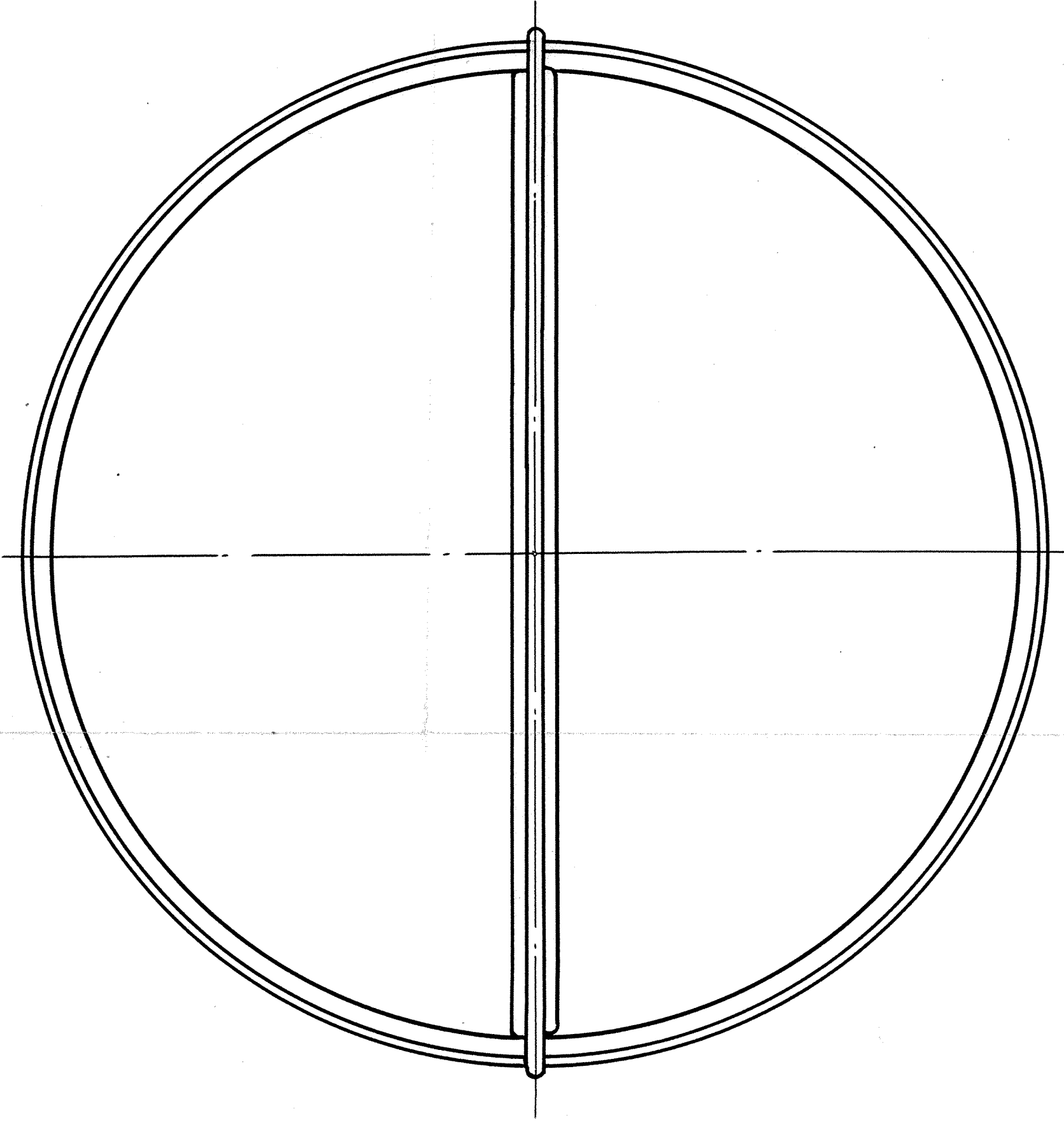
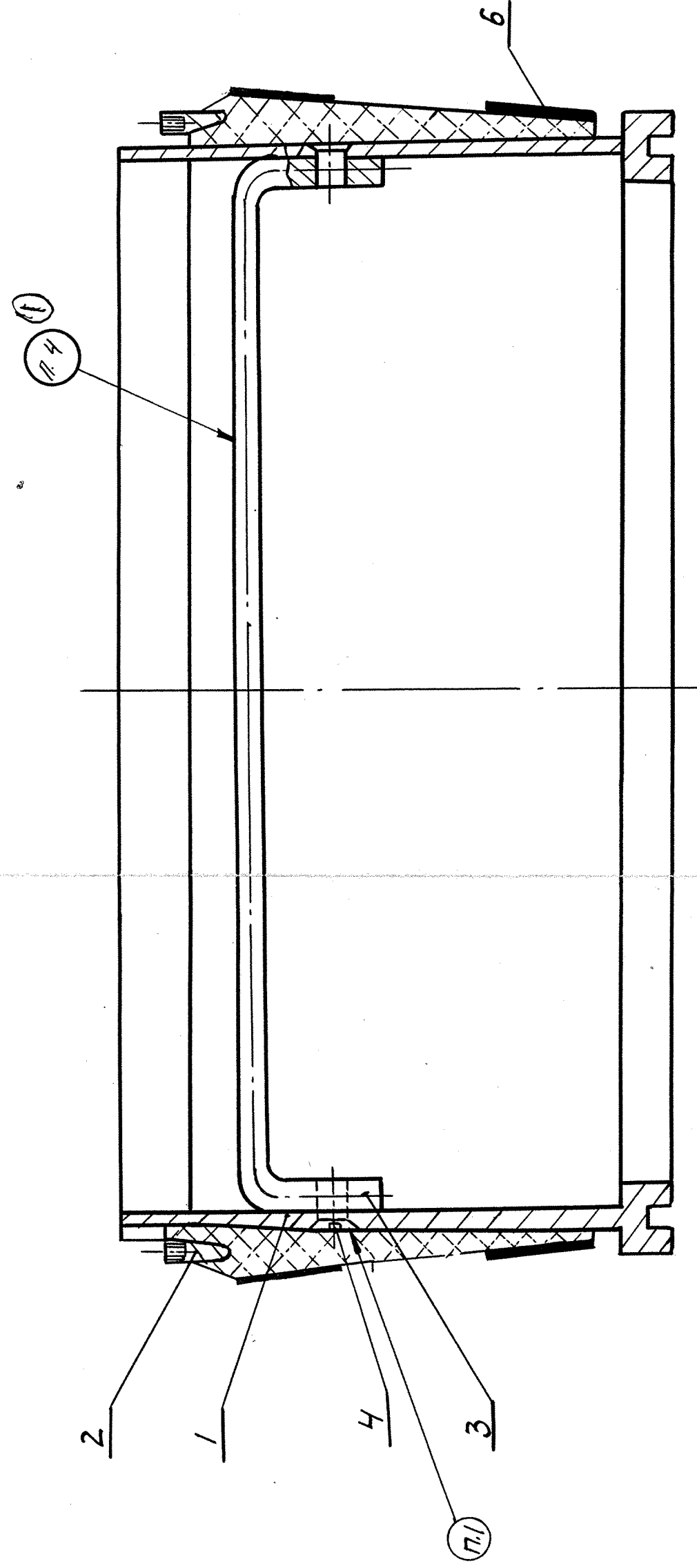
[illegible]

Имя/Инициалы	Подпись и дата	Всего инициалов	Имя/Инициалы	Подпись и дата
--------------	----------------	-----------------	--------------	----------------

[illegible]

გარემო 11

637.11215



1. Выступания заклёнок не требуются.
2. Маркировать: 48 А6; 64 3 70 20 637 11215.
 196; 64 3 70 20 637 11215. ②
3. Детали - 6 склеить. 4-е изделие НД-БЭТ
ту-3808-838-70 внаплет. Величина наплеста 50 мм.
4. Обрабатывать обрезать вес набитый шприцом НД-З помет 2930-62

[illegible]

CC WPM 27

Восстановлен с подлинника, копия верна *Фирс /Александренко/*

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инж. №	Инж. №	Подпись и дата
-------	----------------	--------------	--------	----------------